

# HYDRASCHUTZ AW

Los aceites HYDRASCHUTZ AW son productos de alta calidad que tienen todas las características preventivas de desgaste requeridas para las aplicaciones más severas. Estos aceites poseen una excelente estabilidad térmica y resistencia a la oxidación, pueden trabajar por períodos largos de operación sin formar lodos, barnices y otros productos de degradación los cuales afectan considerablemente la operación y rendimiento de los sistemas hidráulicos.

## VENTAJAS Y BENEFICIOS

- Excelente estabilidad térmica.
- Insuperable resistencia a la oxidación.
- Alta capacidad para separar el aceite del agua.
- Poder antiespumante que evita la operación errática del equipo y cavitación de la bomba.
- Alto índice de viscosidad que permite una operación consistente con los cambios de temperatura.
- Bajo punto de fluidez que permite un flujo adecuado de aceite en los arranques de los equipos en bajas temperaturas.
- Paquete especial de aditivos antidesgaste que alarga la vida de las bombas de engranes, paletas y de pistones axiales y radiales.
- Excede los requerimientos de prevención de desgaste de los principales fabricantes de equipos y bombas hidráulicas.

## RECOMENDACIONES

Los aceites HYDRASCHUTZ AW se recomiendan para ser usados en los equipos hidráulicos de los principales fabricantes: Sperry Vickers, Denison, Cincinnati Milacron, Joy, entre otros. Estos aceites pueden ser usados en una variedad de equipos incluyendo sistemas hidráulicos de implementos agrícolas, equipos de transporte, construcción y de minería, prensas hidráulicas, maquinas herramientas, motores y generadores eléctricos lubricados por aceite, peletizadoras, cajas de engranes, sistemas de circulación para lubricar cojinetes, equipos de empaque, rampas hidráulicas, etc.

## APROBACIONES DEL PRODUCTO

Cumple con las especificaciones de Parker (formerly Denison) HF-0, HF-1, HF-2 (HM, HV), Eaton M-2950-S and I-286-S3, MAG P68, P69, P70 (HM, HV), DIN 51524-2 (HM); DIN 51524-3 (HV), ISO 11158 (HM, HV), ASTM D6158 (HM, HV), SAE MS 1004 (HM, HV), Bosch Rexroth RE 90220, JCMAS P041 HK Hydraulic specification, ANSI/AGMA 9005-E02-RO, GM LS-2, AIST 126, 127, SEB 181222, entre otras.

## VALORES TÍPICOS

Propiedades	Método ASTM	ISO 22	ISO 32	ISO 46	ISO 68	ISO 100	ISO 150	ISO 220
Viscosidad Cinemática @ 40°C, mm <sup>2</sup> /s	D-445 / D-7042	21.94	32.50	45.70	67.50	105.0	158.0	217.0
Viscosidad Cinemática @ 100°C, mm <sup>2</sup> /s	D-445 / D-7042	4.300	5.450	6.750	8.76	11.70	15.50	19.00
Índice de Viscosidad	D-2270	101	102	101	102	99	99	98
Densidad a 25 °C, g/cm <sup>3</sup>	D-1298 / D-7042	0.8500	0.8550	0.8600	0.8750	0.8800	0.8900	0.9000
Color	Visual	Ámbar / Rojo / Azul						
Código de Limpieza	ISO 4406	16/14/12	16/14/12	16/14/12	16/14/12	18/16/14	18/16/14	18/16/14
Punto de Inflamación, °C	D-92	200	215	225	245	250	255	260
Espuma Secuencia I Secuencia II Secuencia III	D-892	0/0 0/0 0/0	0/0 0/0 0/0	0/0 0/0 0/0	0/0 0/0 0/0	0/0 0/0 0/0	0/0 0/0 0/0	0/0 0/0 0/0
Demulsibilidad, min	D-1401	40-40-0 (10)	40-40-0 (10)	40-40-0 (10)	40-40-0 (15)	40-40-0 (15)	40-40-0 (15)	40-40-0 (15)
AN, (mgKOH/g)	D-974	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
Corrosión en lámina de Cobre, 3 horas @ 100°C	D-130	1b	1b	1b	1b	1b	1b	1b
Punto de escurrimiento, °C	D-97	-36	-33	-30	-27	-27	-24	-21
4 Bolas desgaste, mm	D-4172 Método B	0.56	0.56	0.56	0.56	0.56	0.56	0.56
Prueba de Herrumbre	D-665	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa
RPVOT, min	D-2272	450	450	450	450	450	450	450
Capacidad de Carga FZG, Etapa	D-5182	10	10	10	11	11	11	11
CÓDIGO DE PRODUCTO	---	20500131	20500009 20500010 20500029	20500011 20500012	20500013 20500014	20500015	20500056	20500132

Los resultados de prueba son sólo valores típicos. Entre cada lote de fabricación, es de esperarse variaciones en los resultados que no afectan el desempeño del producto.

Para más información del producto, consultar el Departamento Técnico de SCHUTZ o escriba a: [contacto@schutzls.com](mailto:contacto@schutzls.com)

## PRESENTACIÓN

Cubeta 19 L., tambor 208 L. y granel.